



Sarlink® TPV 2940DN-1

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink TPV 2940DN-1 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 2940DN-1 is a high hardness, medium density, RoHS compliant grade suitable for extrusion processing.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高熔体强度 • 光稳定 • 抗划伤性高	• 流动性低 • 耐磨损性，良好 • 耐热性，良好	• 润滑 • 硬度高 • 中等密度
用途	• 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 管件 • 耐候性密封条 • 伸缩缝	• 装配玻璃
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.972		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100% 应变)	972	psi	ASTM D412
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	1740	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	600	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 5 秒)	40		ASTM D2240
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	495	Pa·s	ASTM D3835

Sarlink® TPV 2940DN-1

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 400	°F
料筒 2 区温度	340 到 410	°F
料筒 3 区温度	350 到 420	°F
料筒 4 区温度	360 到 430	°F
料筒 5 区温度	360 到 430	°F
口模温度	374 到 440	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。